

Florothane MC/HT Uretano Alifático de curado húmedo Alto brillo y satinado

Descripción del Producto: Florothane MC/HT es un sistema de capa superior uretano único, de alta resistencia que puede ser instalado convenientemente para proporcionar una variedad de acabados, incluyendo un alto brillo claro o pigmentado, y satinado claro o pigmentado. Ofrece una estabilidad UV excelente y rapidez de color, durabilidad excepcional e instalación libre de olor. Claro o entintado, Florothane MC/HT provee resistencia superior a la abrasión, químicos y solventes con propiedades de desgaste superiores. Aplicado con un acabado de alto brillo o bien satinado, se puede personalizar la resistencia al deslizamiento con un agregado adicional. Duradero y fácil de mantener, Florothane MC/HT es una opción de capa superior ideal para muchos otros sistemas de piso Florock.

Usos típicos y aplicaciones: Idealmente adecuado para aplicaciones comerciales, industriales e institucionales, como:

- Hangares de aviones, áreas de mantenimiento de vehículos
- Concesionarios de autos, camiones y motocicletas
- Tiendas al por menor, salas de exposición, entornos de oficina.
- Muelles de carga, fabricación, empaque
- Espacios de educación, estaciones de bomberos, espacios públicos
- Pasillos de alto tráfico
- Entornos de hospitales y oficinas

Ventajas del producto:

- Puede ser instalado como alto brillo o satinado
- Resistente a las manchas de Betadine® por exposición corta
- Resistente a Skydrol®, combustibles de jet y otros fluidos de mantenimiento de vehículos
- Excepcional resistencia a la abrasión y duradero
- Sin olor, altamente sólido
- Color estable, se amarilla
- Opción Antimicrobial con FloroSeptic

Propiedades Físicas Curadas			
Descripción	Método de prueba	Brillo A+B	Satinado A+B+C
Resistencia a la abrasión, abrasivo Taber CS Rueda 17, 1000 gr. de carga, 1000 ciclos	ASTM D4060	19 mg. pérdida	18 mg. pérdida
Brillo, Claro, 60 Grados	ASTM E97	90	25 - 35
Brillo, Pigmentado, 60 Grados	ASTM E97	90	45 - 55
Dureza Koenig, Película 3 Mils	ASTM D4366	171	171
Coefficiente de Fricción Probador de Fricción James	ASTM D2047	> 0.61	> 0.63
Resistencia a la Tensión	ASTM D2370	43436 kPa	43436 kPa
Alargamiento a la tracción	ASTM D2370	6%	6%
Grosor de Película Seca	Por Capa	2.9 mils	2.9 mils

- Cumple con todas las regulaciones actuales
- VOC para capas de mantenimiento industrial en Norteamérica
- Cumple con USDA, FDA, EPA y OSHA
- Tinturable con Colorantes Florotint

Empaque estándar:

Resina – Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC/HT Resina

Polvo Opcional Satinado de Alto Tráfico – Bolsas de 11.45 libras de MC/HT polvo de alto tráfico

Colorante Opcional FloroTint – Estuches de envases de 8-26.2 onzas de cuarto de galón

Mini Empaque:

Mini Resina- Unidad de Resina Base Clara Florothane MC/HT de 0.75 onzas, incluye 9.2 onzas de FloroTint bajo pedido

Mini Polvo Opcional Satinado de Alto Tráfico: Bolsa de 2.1 libras de Polvo MC/HT de Alto Tráfico

Rodillo: Para capa superior satinada, use SOLAMENTE un rodillo de capacidad normal, cubierto de fibra de poliéster de 3/8", disponible en la mayoría de ferreterías.

Almacenamiento: Todos los contenedores deben ser almacenados de 4° C a 35° C y mantenerse bien sellados y fuera de la luz solar directa.

Sistema: Una o dos capas aplicadas sobre el imprimante o sistema Florock aprobado.

Nota: El lijado entre capas es importante.

Cubrimiento: 46m² por galón sobre el piso liso. Para otras superficies lisas, consulte con su representante Florock.

Tamaños de Mezcla Típicos de ALTO BRILLO:

Claro – Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC Base

Pigmentado - 4.5 Galones, consiste en Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC/HT Base, más 2 envases de FloroTint

Tamaños de Mezcla Típicos SATINADO:

Claro - 4.5 galones, consiste en Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC Base, más Bolsa de 11.45 libras de Polvo de Alto Tráfico MC/HT Satinado

Pigmentado - 4.9 Galones, consiste en Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC/HT Base, más Bolsa de 11.45 libras de Polvo de Alto Tráfico MC/HT Satinado y 2 envases de FloroTint

Preparación de la Superficie: El concreto nuevo debe tener 28 días de curado, y preferiblemente un acabado de barrido de escoba, antes del recubrimiento. En caso de pisos de concreto más antiguos, remueva todos los aceites, pintura, polvo y desechos de la superficie. Antes del recubrimiento, asegúrese de que la superficie esté limpia, que pase la prueba de gota de agua y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados. Siempre se recomienda mucho la Prueba de Transmisión de Vapor de Humedad (MVT) – vea la ficha técnica de FloroProof para detalles.

Aplicación sobre Concreto Preparado:

1. Imprimante – Una vez que la preparación de la superficie se complete, aplique Florock Floropoxy Primer al piso de concreto. En un contenedor limpio y seco, mezcle los componentes con las proporciones adecuadas. Mezcle solamente la

cantidad que se pueda aplicar durante el tiempo de trabajo. Mezcle por completo por 3-5 minutos usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Vierta en el piso y, usando un escurridor mellado en V de 1/8", aplique el imprimante a la proporción adecuada; haga rodar con un rodillo de pelo corto de 3/8" inmediatamente luego de verter.

Nota: Si la capa superior va a ser pigmentada, entonces el imprimante también debe ser pigmentado con el mismo color.

Nota: El tiempo de curado variará con las condiciones del sitio.

Nota: Florothane MC/HT no debería ser aplicada cuando la temperatura del piso esté por encima de los 32° C o debajo de los 12° C, o cuando esté dentro de los -15° C del punto del rocío.

Capa superior de ALTO BRILLO -

2a. Para capas de alto brillo claras, combine Parte A y Parte b. Para capas pigmentadas de alto brillo, añada 2 envases de Florock FloroTint en la mezcla de las Partes A y B. Mezcle Partes A y B (y FloroTint, si es pigmentado) usando un mezclador Jiffy con un taladro de baja velocidad.

3a. Aplique solamente una capa a 46m² por galón con un rodillo de pelo corto de 3/8" fuera del recipiente de pintura. Es importante tener cuidado de no aplicar este recubrimiento por sobre o debajo del rango de los 46m² por galón. El material de exceso puede resultar en ampollas; el material insuficiente puede resultar en una apariencia desigual. Para resistencia al deslizamiento adicional, consulte con su representante Florock en cuanto a opciones de agregado. Permita el curado por 24 horas. **Si se aplica una segunda capa de Florothane MC/HT, lije ligeramente la primer capa de Florothane MC con una lija de arena de 60-80. Barra o aspire y limpie con Xileno para asegurar la buena adherencia de la segunda capa.**

Capa superior SATINADA -

2b. Para una capa clara satinada, combine Parte A y Parte B. Para una capa pigmentada satinada, añada 2 envases de Florock FloroTint a la mezcla de las Partes A y B. Mezcle Partes A y B (y FloroTint, si es pigmentada) usando una paleta mezcladora Jiffy con un taladro de baja velocidad. **Luego de 30-60 segundos de mezcla de los líquidos, lentamente añada el Polvo de Alto Tráfico MC/HT y continúe mezclando hasta un total de 3 minutos.**

Nota: Para una capa satinada, NO USE un rodillo de mezcla de fibra de algodón de gran capacidad (como Wooster's

Rodillo: Para capa superior satinada, use SOLAMENTE un rodillo de capacidad normal, cubierto de fibra de poliéster de 3/8", disponible en la mayoría de ferreterías.

Almacenamiento: Todos los contenedores deben ser almacenados de 4° C a 35° C y mantenerse bien sellados y fuera de la luz solar directa.

Sistema: Una o dos capas aplicadas sobre el imprimante o sistema Florock aprobado.

Nota: El lijado entre capas es importante.

Cubrimiento: 46m² por galón sobre el piso liso. Para otras superficies lisas, consulte con su representante Florock.

Tamaños de Mezcla Típicos de ALTO BRILLO:

Claro – Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC Base

Pigmentado - 4.5 Galones, consiste en Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC/HT Base, más 2 envases de FloroTint

Tamaños de Mezcla Típicos SATINADO:

Claro - 4.5 galones, consiste en Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC Base, más Bolsa de 11.45 libras de Polvo de Alto Tráfico MC/HT Satinado

Pigmentado - 4.9 Galones, consiste en Unidad de 4.1 Galones de Florothane MC/HT Base, más Bolsa de 11.45 libras de Polvo de Alto Tráfico MC/HT Satinado y 2 envases de FloroTint

Preparación de la Superficie: El concreto nuevo debe tener 28 días de curado, y preferiblemente un acabado de barrido de escoba, antes del recubrimiento. En caso de pisos de concreto más antiguos, remueva todos los aceites, pintura, polvo y desechos de la superficie. Antes del recubrimiento, asegúrese de que la superficie esté limpia, que pase la prueba de gota de agua y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados. Siempre se recomienda mucho la Prueba de Transmisión de Vapor de Humedad (MVT) – vea la ficha técnica de FloroProof para detalles.

Aplicación sobre Concreto Preparado:

1. Imprimante – Una vez que la preparación de la superficie se complete, aplique Florock Floropoxy Primer al piso de concreto. En un contenedor limpio y seco, mezcle los componentes con las proporciones adecuadas. Mezcle solamente la

cantidad que se pueda aplicar durante el tiempo de trabajo. Mezcle por completo por 3-5 minutos usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Vierta en el piso y, usando un escurridor mellado en V de 1/8", aplique el imprimante a la proporción adecuada; haga rodar con un rodillo de pelo corto de 3/8" inmediatamente luego de verter.

Nota: Si la capa superior va a ser pigmentada, entonces el imprimante también debe ser pigmentado con el mismo color.

Nota: El tiempo de curado variará con las condiciones del sitio.

Nota: Florothane MC/HT no debería ser aplicada cuando la temperatura del piso esté por encima de los 32° C o debajo de los 12° C, o cuando esté dentro de los -15° C del punto del rocío.

Capa superior de ALTO BRILLO -

2a. Para capas de alto brillo claras, combine Parte A y Parte b. Para capas pigmentadas de alto brillo, añada 2 envases de Florock FloroTint en la mezcla de las Partes A y B. Mezcle Partes A y B (y FloroTint, si es pigmentado) usando un mezclador Jiffy con un taladro de baja velocidad.

3a. Aplique solamente una capa a 46m² por galón con un rodillo de pelo corto de 3/8" fuera del recipiente de pintura. Es importante tener cuidado de no aplicar este recubrimiento por sobre o debajo del rango de los 46m² por galón. El material de exceso puede resultar en ampollas; el material insuficiente puede resultar en una apariencia desigual. Para resistencia al deslizamiento adicional, consulte con su representante Florock en cuanto a opciones de agregado. Permita el curado por 24 horas. **Si se aplica una segunda capa de Florothane MC/HT, lije ligeramente la primer capa de Florothane MC con una lija de arena de 60-80. Barra o aspire y limpie con Xileno para asegurar la buena adherencia de la segunda capa.**

Capa superior SATINADA -

2b. Para una capa clara satinada, combine Parte A y Parte B. Para una capa pigmentada satinada, añada 2 envases de Florock FloroTint a la mezcla de las Partes A y B. Mezcle Partes A y B (y FloroTint, si es pigmentada) usando una paleta mezcladora Jiffy con un taladro de baja velocidad. **Luego de 30-60 segundos de mezcla de los líquidos, lentamente añada el Polvo de Alto Tráfico MC/HT y continúe mezclando hasta un total de 3 minutos.**

Nota: Para una capa satinada, NO USE un rodillo de mezcla de fibra de algodón de gran capacidad (como Wooster's

Por favor lea la hoja de seguridad antes de usar el producto.

RENUNCIA: Todas las declaraciones y recomendaciones anteriores se basan en la experiencia que creemos que es confiable. El uso o aplicación de estos productos van más allá del control del vendedor o fabricante, ni el vendedor ni el fabricante dan garantía expresada o implicada, en cuanto a resultados o peligro de su uso. El riesgo adecuado y responsabilidad del producto para uso no intencional depende por completo del usuario.

Resistencia Química - Clear MC/HT Resina		
Reactivo	1 Hora	24 Horas
Ácido clorhídrico 10%	E	E
Ácido clorhídrico 30%	E	E
Ácido nítrico 10%	E	E
Ácido fosfórico 50%	G	G-S
Ácido sulfúrico 25%	E	E
Ácido acético 10%	E	E
Ácido cítrico 10%	E	E
Ácido oleico	E	E
Amoníaco Hidróxido 10%	E	E
Glicol de etileno (anticongelante)	E	E
Alcohol isopropílico	G	G
Metanol	E	E
D-limoneno	E	E
JP-4 Combustible de Jet	E	E
Gasolina	E	E
Espiritu mineral	E	E
Xileno	G	G
Cloruro de metileno	P	P
MEK	E	E
Betadine	E	E-S
Nitrato de amonio 20%	E	E
Líquido de los frenos	E	E
Blanqueador	E	E
Aceite de motor	E	E
Skydrol® 500B	E	E
LD4 Skydrol®	E	E
Cloruro de sodio 20%	E	E
Jabón de lavandería Tide 1%	E	E
Fosfato trisódico 10%	E	E

Sistema curado de 2 semanas antes de la prueba. Los resultados de la prueba están basados en exposiciones de 1 y 24 horas con recuperación de 2 horas.

E – Excelente. No cambia en dureza de lápiz

G – Bueno. 1-2 unidades cambian en dureza de lápiz

F – Razonable. 3 unidades cambian en la dureza de lápiz

P – Pobre. 4 o más unidades cambian en dureza de lápiz.

S – Manchas